

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

<https://amplipuls.nt-rt.ru> || [apm@nt-rt.ru](mailto:apm@nt-rt.ru)

## Установка для контроля герметичности в полупроводниковой промышленности



МИКРО-4

Установка контроля герметичности **МИКРО-4** предназначена для контроля герметичности и разбраковки элементов с замкнутой оболочкой в полупроводниковой, электротехнической и других отраслях промышленности. Устройство работает совместно с течеискателем ТИ1-50.

Одной из особенностей установки является возможность управлять ее производительностью и чувствительностью. В «МИКРО-4» имеется 3 режима работы:

- повышенная производительность контроля - 300 испытаний в час с чувствительностью порядка  $5 \cdot 10^{-10}$  мЗ Па/с;
- средняя производительность контроля - 200 испытаний в час с чувствительностью порядка  $1 \cdot 10^{-10}$  мЗ Па/с;
- прецизионный контроль микросхем с производительностью 120 испытаний в час с чувствительностью порядка  $1 \cdot 10^{-11}$  мЗ Па/с.

### Принцип работы

Контроль герметичности изделий с замкнутой оболочкой, предшествует этап подготовки изделий к контролю. Подготовка заключается в помещении изделий в камеру опрессовки и выдержке их под избыточным давлением гелия. Гелий накапливается, проникая через дефекты в корпусе изделия. Подготовленные к контролю изделия извлекаются из камеры опрессовки и перемещаются в установку контроля. Гелий, вытекающий из дефектов корпуса, регистрируется течеискателем и по уровню сигнала оценивается значение утечки (т.е. значение не герметичности изделия).

**Внимание! Опрессовка изделий перед проведением контроля герметичности должна производиться в изолированном помещении с хорошей вентиляцией. Присутствие избыточного гелия в атмосфере помещения в месте расположения установки может исказить достоверность результатов контроля.**

Процесс проверки герметичности изделий производится в следующем порядке:

- в камеру находящуюся на рабочей позиции (перед оператором) производится загрузка испытуемых изделий;
- с рабочей позиции камера перемещается на промежуточную позицию, а на рабочую позицию устанавливается следующая камера для загрузки/выгрузки изделий;
- с промежуточной позиции камера перемещается на позицию вакуумных испытаний.
- с позиции испытаний происходит перемещение в промежуточную позицию
- далее камера перемещается в рабочую позицию и включается индикатор статуса изделия – «БРАК» или «ГОДЕН». Разбраковка изделий прошедших контроль осуществляется вручную.

### Технические данные

1. Максимальная производительность, шт/час: 300 при загрузке 1 изделия в стакан
2. Внутренние размеры стакана \*: высота-55 мм; диаметр-80мм; количество стаканов-4
3. Чувствительность к потоку гелия –  $5 \cdot 10^{-10}$  мЗ·Па/с.
4. Наличие трех предустановленных программируемых порогов отбраковки изделий с возможностью быстрого выбора
5. Загрузка, выгрузка и разбраковка изделий – ручная
6. Количество обслуживающего персонала – 1 чел. (рабочее положение – сидя)
7. Питание установки – сеть 220В, 50 Гц. Потребляемая мощность не более 2 кВт
8. Габаритные размеры: ширина 690 мм; глубина 890 мм; высота 1010 мм.
9. Масса установки, кг, не более - 150

\* Размер может быть изменен по согласованию с заказчиком