

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://amplipuls.nt-rt.ru> || apm@nt-rt.ru

Установка для контроля герметичности в полупроводниковой промышленности



МИКРО-4

Установка контроля герметичности **МИКРО-4** предназначена для контроля герметичности и разбраковки элементов с замкнутой оболочкой в полупроводниковой, электротехнической и других отраслях промышленности. Устройство работает совместно с течеискателем ТИ1-50.

Одной из особенностей установки является возможность управлять ее производительностью и чувствительностью. В «МИКРО-4» имеется 3 режима работы:

- повышенная производительность контроля - 300 испытаний в час с чувствительностью порядка $5 \cdot 10^{-10}$ мЗ Па/с;
- средняя производительность контроля - 200 испытаний в час с чувствительностью порядка $1 \cdot 10^{-10}$ мЗ Па/с;
- прецизионный контроль микросхем с производительностью 120 испытаний в час с чувствительностью порядка $1 \cdot 10^{-11}$ мЗ Па/с.

Принцип работы

Контроль герметичности изделий с замкнутой оболочкой, предшествует этап подготовки изделий к контролю. Подготовка заключается в помещении изделий в камеру опрессовки и выдержке их под избыточным давлением гелия. Гелий накапливается, проникая через дефекты в корпусе изделия. Подготовленные к контролю изделия извлекаются из камеры опрессовки и перемещаются в установку контроля. Гелий, вытекающий из дефектов корпуса, регистрируется течеискателем и по уровню сигнала оценивается значение утечки (т.е. значение не герметичности изделия).

Внимание! Опрессовка изделий перед проведением контроля герметичности должна производиться в изолированном помещении с хорошей вентиляцией. Присутствие избыточного гелия в атмосфере помещения в месте расположения установки может исказить достоверность результатов контроля.

Процесс проверки герметичности изделий производится в следующем порядке:

- в камеру находящуюся на рабочей позиции (перед оператором) производится загрузка испытуемых изделий;
- с рабочей позиции камера перемещается на промежуточную позицию, а на рабочую позицию устанавливается следующая камера для загрузки/выгрузки изделий;
- с промежуточной позиции камера перемещается на позицию вакуумных испытаний.
- с позиции испытаний происходит перемещение в промежуточную позицию
- далее камера перемещается в рабочую позицию и включается индикатор статуса изделия – «БРАК» или «ГОДЕН». Разбраковка изделий прошедших контроль осуществляется вручную.

Технические данные

1. Максимальная производительность, шт/час: 300 при загрузке 1 изделия в стакан
2. Внутренние размеры стакана *: высота-55 мм; диаметр-80мм; количество стаканов-4
3. Чувствительность к потоку гелия – $5 \cdot 10^{-10}$ мЗ·Па/с.
4. Наличие трех предустановленных программируемых порогов отбраковки изделий с возможностью быстрого выбора
5. Загрузка, выгрузка и разбраковка изделий – ручная
6. Количество обслуживающего персонала – 1 чел. (рабочее положение – сидя)
7. Питание установки – сеть 220В, 50 Гц. Потребляемая мощность не более 2 кВт
8. Габаритные размеры: ширина 690 мм; глубина 890 мм; высота 1010 мм.
9. Масса установки, кг, не более - 150

* Размер может быть изменен по согласованию с заказчиком